



Accessori / Accessories / Accessoires / Zubehör

<b>103053</b>	Faretto centratura battistrada con raggio laser / <i>Spot light with Laser Ray</i> / <i>Centreur lumineux de la chape avec Rayon Laser</i> / <i>Licht zur Camelback-Zentrierung mittels Laser-Strahl</i>
<b>104612</b>	Coltello automatico per taglio camelback / <i>Camelback automatic cutting knife</i> / <i>Couteau automatique pour la coupe de la bande de roulement</i> / <i>Autom. Messer zum Schneiden des Gummi-Streifens</i>

Caratteristiche tecniche / Technical features / Caractéristiques techniques / Technische Daten

<p><b>FUNZIONAMENTO</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Alimentazione a freddo con tutti i tipi di gomma naturale/sintetica</li> <li>2) Introduzione automatica del trafilato nella vite mediante rullo di alimentazione.</li> <li>3) Regolazione della velocità della vite a passo variabile (vite di estrusione di 90 mm. diam. e 17D lunghezza).</li> <li>4) Controllo della temperatura del profilato (nessun pericolo di prevulcanizzazione).</li> <li>5) Controllo del gruppo accumulatore del profilato.</li> <li>6) Cambio rapido della sagoma del profilato (20 secondi circa).</li> <li>7) Magazzino automatico a tappeto che garantisce omogeneità di spessore.</li> <li>8) Coltello automatico.</li> <li>9) Guida fascia ad alta precisione.</li> <li>10) Rullatura automatica a pressione costante.</li> <li>11) Mandrini automatici, espansibili che consentono il perfetto centraggio e gonfiaggio del pneumatico.</li> </ol> <p><b>PROD. ORARIA MINIMA GARANTITA</b> 60/70 pneumatici vettura o 20/25 pneumatici autocarro</p>	<p><b>FASCIA DI ALIMENTAZIONE</b> 70 mm. x 14 mm.</p> <p><b>PROFILATO PRODOTTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• spessore minimo mm. 6</li> <li>• spessore massimo mm. 22</li> <li>• larghezza minima mm. 100</li> <li>• larghezza massima mm. 365.</li> </ul> <p><b>CONSUMI INDICATIVI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Potenza Elettrica</li> <li>• Kw 45 Motore trafila</li> <li>• Kw 0.36 Motore tappeto</li> <li>• Kw 2.5 Motore mandrino</li> <li>• Kw 0.75 Motore centralina</li> <li>• Preriscaldatori WATT 8000</li> <li>• Potenza installata KW 60, 6000 litri d'aria all'ora, secondo il tipo di pneumatico trattato, 100 litri d'acqua all'ora per il raffreddamento, alimentazione con trafilato a freddo di tipo normale.</li> </ul> <p><b>DIMENSIONI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Altezza mm. 1850</li> <li>• Larghezza mm. 4500</li> <li>• Profondità mm. 1600</li> <li>• P. Kg. 4000 ca.</li> </ul>	<p><b>WORKING PRINCIPLE</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Cold feeding of any kind of natural/ synthetic rubber.</li> <li>2) Automatic feeding of rubber strip into the screw through a feeding roller.</li> <li>3) Adjustable speed of the screw with variable pitch (90 mm diam. x 17D extrusion screw).</li> <li>4) Temperature control of extruded rubber strip (no risk of prevulcanization).</li> <li>5) Control of accumulator group of rubber strip.</li> <li>6) 20 seconds only are required to change template for extruded strip.</li> <li>7) Conveyor belt for storage of rubber strip gives the warranty of homogeneous thickness.</li> <li>8) Automatic knife.</li> <li>9) High precision guiding drum.</li> <li>10) Automatic building attachment (constant precision).</li> <li>11) Automatic expansible chucks for perfect tyre centering and inflation.</li> </ol> <p><b>MIN. WARRANTED PRODUCTION PER H.</b> 60/70 Car tyres or alternatively 20/25 Truck tyres</p>	<p><b>FEEDING STRIP</b> 70 mm. x 14 mm.</p> <p><b>EXTRUDED BAND</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• min. thickness 6 mm.</li> <li>• max. thickness 22 mm.</li> <li>• min. width 100 mm.</li> <li>• max. width 365 mm.</li> </ul> <p><b>INDICATIVE CONSUMPTIONS</b> Electric power:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kw 45 Extrusion motor</li> <li>• Kw 0.36 conveyor belt motor</li> <li>• Kw 2.5 chuck motor</li> <li>• Kw 0.75 Hydraulic power station motor</li> <li>• Pre-Heaters WATT 8000</li> <li>• Installed power KW 60, 6000 lt. of air/hour according to tyre size to be handled. 100 lt. water/hour for cooling, cold standard strip feeding.</li> </ul> <p><b>SIZES OF THE MACHINE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Height 1850 mm.</li> <li>• Width 4500 mm.</li> <li>• Depth 1600 mm.</li> <li>• G. Kg.4000 etw.</li> </ul>
<p><b>FONCTIONNEMENT</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Alimentation à froid de gomme naturelle et synthétique.</li> <li>2) Alimentation automatique de la bande en caoutchouc dans la vis d'extrusion par un rouleau d'alimentation.</li> <li>3) Vitesse réglable de la vis à pas variable (Diam. 90 mm x 17 D).</li> <li>4) Contrôle de la température de la bande extrudée (aucun risque de prévulcanisation).</li> <li>5) Contrôle du groupe accumulateur de la bande en caoutchouc.</li> <li>6) Remplacement rapide (20 sec.) des gabarits.</li> <li>7) Tapis automatique de stockage qui garantit une épaisseur homogène.</li> <li>8) Couteau automatique.</li> <li>9) Guidage de la chape à haute précision.</li> <li>10) Rouletage automatique à pression constante.</li> <li>11) Mandrins automatiques, expansibles permettant de centrer parfaitement le pneu.</li> </ol> <p><b>PRODUCTION HORAIRE MIN. GARANTIE</b> 60/70 Pneus tourisme ou 20/25 Pneus P.L.</p>	<p><b>DIMENSIONS BANDE D'ALIMENTATION</b> 70 mm. x 14 mm.</p> <p><b>BANDE EXTRUDÉE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• épaisseur min. 6 mm.</li> <li>• épaisseur max. 22 mm.</li> <li>• largeur min. 100 mm.</li> <li>• largeur max. 365 mm.</li> </ul> <p><b>CONSOMMATION INDICATIVE</b> Puissance électrique</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kw 45 Moteur extrudeuse</li> <li>• Kw 0.36 Moteur tapis</li> <li>• Kw 2.5 Moteur mandrin</li> <li>• Kw 0.75 Moteur centrale hydraulique</li> <li>• Préchauffeurs WATT 8000</li> <li>• Puissance installée KW. 60</li> <li>• Consommation air 6000 lt./heure suivant la dimension du pneu à habiller</li> <li>• Consommation eau 100 lt./heure pour le refroidissement</li> <li>• Alimentation avec bande à froid</li> </ul> <p><b>DIMENSIONS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hauteur 1850 mm.</li> <li>• Largeur 4500 mm.</li> <li>• Profondeur 1600 mm.</li> <li>• P. Kg. 4000 env.</li> </ul>	<p><b>BETRIEBSANGABE</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Kalt-Zuführung von Natural-Synthetisch-Gummi.</li> <li>2) Automatische Zuführung des Gummistreifens in die Schnecke.</li> <li>3) Regelung der Geschwindigkeit der Schnecke mit variabler Gewindesteigung (Durchm. der Schnecke 90 mm x 17D).</li> <li>4) Kontrolle der Gummistreifen-Temperatur.</li> <li>5) Kontrolle des Akkumulators.</li> <li>6) Wechsel der Spritz-Leisten in 20 Sek., sehr einfach.</li> <li>7) Förderer von Gummistreifen, der die homogene Dicke des Gummi-Streifens garantiert.</li> <li>8) Automatischer Messer.</li> <li>9) Führungs-Trommel mit Hochgenauigkeit.</li> <li>10) Automatische Belegung des Gummi-Streifens auf die Karkasse (Konstant-Genauigkeit).</li> <li>11) Automatische, ausdehnbare Spannkreuze zur genauer Füllung u. Zentrierung des Reifens.</li> </ol> <p><b>MIN. LEISTUNGSFÄHIGKEIT PRO STUNDE</b> 60/70 PKW-Reifen oder 20/25 LKW-Reifen</p>	<p><b>ABMESSUNGEN DES EINFÜHRUNGS-STREIFENS</b> 70 mm. x 14 mm.</p> <p><b>ABMESSUNGEN DES EXTRUDIERTEN STREIFENS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• min. Dicke 6 mm.</li> <li>• max. Dicke 22 mm.</li> <li>• min. Breite 100 mm.</li> <li>• max. Breite 365 mm.</li> </ul> <p><b>STROMAUFNAHME</b> Motorleistung</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kw 45 Extrusions-Motor</li> <li>• Kw 0.36 Förderer-Motor</li> <li>• Kw 2.5 Spannkreuz-Motor</li> <li>• Kw 0.75 Hydr. Steuer-Motor</li> <li>• Vorwärmer WATT 8000</li> <li>• Stromleistungsaufnahme KW 60</li> <li>• Luftaufnahme 6000 lt./Stunde (das hängt von Reifenabmessung ab)</li> <li>• Wasseraufnahme 100 lt. zur Kühlung</li> <li>• Zuführung durch kalten Gummi-Streifen</li> </ul> <p><b>ABMESSUNGEN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Höhe 1850 mm.</li> <li>• Länge 4500 mm.</li> <li>• Breite 1600 mm. • G. Kg. 4000 etw.</li> </ul>